



ARPA CAMPANIA
Collegio dei Revisori dei Conti

Rendiconto di Gestione Esercizio 2024
Relazione del Collegio dei Revisori dei Conti

Organo di Revisione

Dott.ssa Maria Teresa Lepore
Dott. Matteo De Lise
Dott. Ciriaco Tino



ARPA CAMPANIA
Via Vicinale Santa Maria del Pianto Torre 1 - 80143 NAPOLI
allegato al verbale n. 8 del 28 luglio 2025

Relazione del Collegio dei Revisori dei Conti **sul Rendiconto di Gestione Esercizio 2024**

Il Collegio dei Revisori dell'ARPA Campania, Dott.ssa Maria Teresa Lepore (Presidente), Dott. Matteo De Lise (Componente), Dr. Ciriaco Tino (Componente), nominato con Decreto del Presidente della Regione Campania in data 17.10.2023 n. 102, insediatosi come risulta dal Verbale n. 1 del 08.11.2023, dopo aver esaminato il Rendiconto Finanziario esercizio 2024 e la Relazione sulla Gestione approvati con Deliberazione del Direttore Generale n. 485 del 30.06.2025, espone quanto segue:

- Il Rendiconto dell'ARPAC – Agenzia Regionale Protezione Ambientale della Campania è redatto utilizzando la medesima struttura adottata per la redazione del bilancio di previsione, in applicazione delle disposizioni del Decreto Legislativo 23 giugno 2011, n. 118 integrato e corretto dal Decreto Legislativo 10 agosto 2014, n. 126, che, tra l'altro, dispone che le Regioni e gli enti strumentali adottino un sistema di contabilità finanziaria cui devono affiancare, a fini conoscitivi, un sistema di contabilità economico-patrimoniale per garantire la rilevazione unitaria dei fatti gestionali;
- Il bilancio di previsione dell'esercizio finanziario 2024, nonché del bilancio pluriennale per il triennio 2024/2026, risulta approvato con deliberazione n. 760 del 29/12/2023;
- Il rendiconto generale, composto dal conto del bilancio, dal conto economico e dal conto del patrimonio a cui è allegata la relazione dell'Organo di vertice sulla gestione che esprime le valutazioni di efficacia dell'azione condotta sulla base dei risultati conseguiti, per l'esercizio finanziario 2024, è stato approvato con Deliberazione del Direttore Generale n. 485 del 30.06.2025 avente ad oggetto "Bilancio esercizio 2024. Approvazione rendiconto di gestione".

Preso atto

- che è stato espresso parere favorevole in ordine alla regolarità amministrativo-contabile ed alla copertura finanziaria;



ARPA CAMPANIA
Via Vicinale Santa Maria del Pianto Torre 1 - 80143 NAPOLI
allegato al verbale n. 8 del 28 luglio 2025

- che alla chiusura dell'esercizio 2024 non risultano formalizzate situazioni di "debiti fuori bilancio", ovvero altre passività formalmente rilevate da imputare al bilancio consuntivo per l'esercizio 2024;
- dei provvedimenti di variazione del bilancio n. 94 del 26.02.2024, n. 250 del 20.05.2024, n. 264 del 30.05.2024, n. 545 del 11.11.2024, n. 608 del 06.12.2024;
- che nel corso dell'esercizio 2024 la Regione Campania con L.R. n. 25 del 30.12.2024 in BURC n. 89/2024 all'art. 40 ha modificato la Legge Regionale n. 10/98 di istituzione di Arpac per tenere conto:
 - A) delle attività riferibili direttamente ed indirettamente alla prevenzione ed al controllo dei rischi sanitari correlati all'erogazione dei Livelli Essenziali di Assistenza Sanitaria (LEA);
 - B) del Fondo Sanitario Regionale da determinarsi sulla base delle attività e dei costi riferibili direttamente ed indirettamente alla prevenzione ..(OMISSIS) in coerenza con le previsioni di cui al comma 1-bis art. 6.

Il trasferimento finanziario complessivo è stato ridotto, rispetto all'esercizio precedente, di 3,997 milioni di euro pari a circa il 7% affiancando al consolidato Fondo Sanitario Regionale risorse derivanti dal bilancio dell'Assessorato all'Ambiente per tenere conto del perimetro della spesa sanitaria;

- che la Giunta Regionale per l'esercizio 2024 ha stanziato trasferimenti del Fondo Sanitario Regionale (cap. 7020) per 49,555 milioni di euro, dall'Assessorato all'Ambiente (cap. 1652) per 4,505 milioni di euro ed ha provveduto contestualmente a trattenere l'undicesima rata dell'annualità pari a 1,375 milioni di euro a titolo di recupero di somme anticipate all'Agenzia per far fronte alla rottamazione di cartelle ex Equitalia relative alla partecipata Arpac Multiservizi Srl;
- che i trasferimenti finanziari in entrata sono stati regolarmente somministrati;
- che durante l'esercizio non si è ricorso all'istituto della anticipazione di cassa;



ARPA CAMPANIA
Via Vicinale Santa Maria del Pianto Torre 1 - 80143 NAPOLI
allegato al verbale n. 8 del 28 luglio 2025

La valutazione delle voci di bilancio è stata compiuta sostanzialmente ispirandosi ai criteri generali di prudenza e competenza. In base a quanto stabilito dalla nuova disciplina, il bilancio consuntivo 2024 è stato strutturato, per quanto riguarda le Entrate, in:

- titoli, definiti in base alla fonte di provenienza delle entrate;
- tipologie, definite in base alla natura delle entrate;
- categorie, definitive in base all'oggetto dell'entrata.

Dal lato della spesa si conferma la seguente ripartizione:

- missioni: rappresentano le funzioni principali e gli obiettivi strategici;
- programmi: rappresentano gli aggregati omogenei di attività volte a perseguire gli obiettivi dell'ente;
- macroaggregati: costituiscono un'articolazione dei programmi secondo la natura economica della spesa.

Visto il QUADRO RIEPILOGATIVO nelle sue componenti economiche e finanziarie:

GESTIONE DI COMPETENZA

		2024
Riscossioni		64.801.567,71
(+)		63.920.967,57
Pagamenti		880.600,14
(-)		
	Differenza (A)	
Residui	attivi	11.748.190,42
(+)		12.628.325,98
Residui	passivi	-880.135,56
(-)		
	Differenza (B)	
Risultato di gestione di competenza al 31/12/2024	(A) –	464,58
(B)		



ARPA CAMPANIA
Via Vicinale Santa Maria del Pianto Torre 1 - 80143 NAPOLI
allegato al verbale n. 8 del 28 luglio 2025

GESTIONE FINANZIARIA

Avanzo anno precedente	11.605.284,18
Accertamenti di competenza	76.549.758,13
Impegni di competenza	-76.549.293,55
Risultato di gestione 2024	464,58
Economie	7.038.071,34
Diseconomie	-10.769.871,68
Gestione residui	-3.731.800,34
Risultato di amministrazione al 31.12.2024	7.873.948,42

GESTIONE FINANZIARIA

	RESIDUI	COMPETENZ A	TOTALE
Fondo di cassa al 1° gennaio 2024			4.487.171,09
Riscossioni	22.491.945,85	64.801.567,71	87.293.513,56
Pagamenti	13.743.401,38	63.920.967,57	77.664.368,95
Fondo cassa al 31 dicembre 2024			14.116.315,70
Residui attivi	14.529.492,07	11.748.190,42	26.277.682,49
Residui passivi	19.891.723,79	12.628.325,98	32.520.049,77
Differenza			-6.242.367,28
Risultato di amministrazione al 31 dicembre 2024			7.873.948,42

Fondo crediti di dubbia esigibilità	5.562.200,00
Fondo contenzioso	1.539.987,00
Accantonamento fondo investimenti	600.000,00
Avanzo di amministrazione libero	171.761,42

GESTIONE DELLE ENTRATE (CONFRONTO CON L'ESERCIZIO PRECEDENTE)

	2024			2023		
	Corrente	Investimenti	Totale	Corrente	Investimenti	Totale
Staz. Finale	59.706.492	11.860.713	71.567.205	93.971.342	13.630.100	107.601.442
Accertament i	55.462.238	3.571.081	59.033.319	88.798.801	2.204.368	91.003.169
+/- accert.	-4.244.254	-8.289.633	-8.289.633	-5.172.541	-11.425.732	-16.598.273
%	92,89%	30,11%	82,49%	94,50%	16,17%	84,57%

GESTIONE DELLE ENTRATE

		Stanziamento	Accertament i	+/- accert.	%
Titolo II	Trasferimenti correnti	59.706.492	55.462.238	-4.244.254	92,89%
Titolo III	Entrate extratributarie	4.352.532	4.939.239	586.707	113,48%
Titolo IV	Trasferimenti in c/capitale	11.860.713	3.571.081	-8.289.632	30,11%
Titolo VII	Anticipazione da istituto tesoriere	4.000.000		-4.000.000	0,00%
	TOTALE	79.919.737	63.972.558	-15.947.179	80,05%

GESTIONE DELLE SPESE (CONFRONTO CON L'ESERCIZIO PRECEDENTE)

	2024			2023		
	Corrente	Investimenti	Totale	Corrente	Investimenti	Totale
Staz. Finale	63.934.759	11.984.978	75.919.737	89.618.439	17.984.676	107.603.115
Impegni	62.895.849	1.076.244	63.972.093	78.894.402	11.911.396	90.805.798
+/- accert.	-1.038.910	-10.908.734	-11.947.644	-10.724.037	-6.073.280	-16.797.317
%	98,38%	8,98%	84,26%	88,03%	66,23%	84,39%



ARPA CAMPANIA
Via Vicinale Santa Maria del Pianto Torre 1 - 80143 NAPOLI
allegato al verbale n. 8 del 28 luglio 2025

GESTIONE DELLE SPESE

		Stanziamiento	Accertamenti	+/- impegni	%
Titolo I	Spese correnti	63.934.759	62.895.849	-1.038.910	98,38%
Titolo II	Spese c/capitale	11.984.978	1.076.244	-10.908.734	8,98%
Titolo V	Chiusura ant. da istituto tesoriere	4.000.000		-4.000.000	0,00%
	TOTALE	79.919.737	63.972.093	-15.947.644	80,05%

RIEPILOGO SPESE CORRENTI

Redditi da lavoro dipendente	35.334.802,67
Imposte e tasse	2.399.671,60
Acquisto di beni e servizi	24.769.653,19
Interessi passivi	16,61
Trasferimenti correnti	0
Altre spese correnti	391.704.88
Totale	62.895.848,95

Si è provveduto alla verifica di conformità delle risultanze contabili al bilancio con quelle delle scritture interne dell'Ente, del conto preso dal tesoriere al 31.12.2024, nonché alle risultanze rilevate.

Il Rendiconto è stato predisposto conformemente alle previsioni normative indicate dal D.Lgs. 118/2011 come integrato e corretto dal D.Lgs. 126/2014 "Disposizioni integrative e correttive del d. Lgs. N. 118/2011 recante disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli Enti Locali ed i loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della L. 42/2009.

In merito alla valutazione della gestione amministrativa ha verificato che vi è stata una regolarità contabile, finanziaria ed economica, in particolare:



ARPA CAMPANIA
Via Vicinale Santa Maria del Pianto Torre 1 - 80143 NAPOLI
allegato al verbale n. 8 del 28 luglio 2025

- a la gestione delle spese ha seguito correttamente le fasi procedurali (deliberazioni, impegni, liquidazioni e mandati) e vi è stata una corretta imputazione delle spese ai pertinenti capitoli delle competenze;
- b le spese impegnate sono state pagate con regolarità subordinatamente ai trasferimenti regionali, rientrando l'Ente tra quelli a finanza derivata (Indicatore annuale di tempestività dei pagamenti delle transazioni commerciali: -10,6167 (anno 2023: -6,0436);
- c si è adempiuto alla regolarità formale e sostanziale dei singoli atti ed osservanza delle norme che stabiliscono la competenza dei singoli Organi ad assumere impegni di spesa;
- d la gestione delle entrate è stata attuata correttamente attraverso le fasi dell'accertamento, della riscossione e del versamento;
- e si è tenuta una corretta gestione delle disponibilità di cassa;
- f si è adempiuto regolarmente agli obblighi richiesti dalla normativa fiscale.

DESTINAZIONE DEL RISULTATO DI AMMINISTRAZIONE

RISULTATO DI AMMINISTRAZIONE ANNO 2023	11.605.284,18
AVANZO DI COMPETENZA 2024	464,58
INSUSSISTENZE ATTIVE	7.038.071,34
INSUSSISTENZE PASSIVE	-10.769.871,68
RISULTATO DI AMMINISTRAZIONE ANNO 2024	7.873.948,42
Accantonamento Fondo crediti di dubbia esigibilità	5.562.200,00
Fondo contenzioso	1.539.987,00
Fondo investimenti	600.000,00
Quota Avanzo di amministrazione disponibile	171.761,42

Nel 2024, in continuità con quanto avviato e realizzato nel precedente biennio, si sono ampliate le funzioni di tutela e protezione ambientale e in particolare:

- È proseguita la razionalizzazione delle attività “correnti” della partecipata Arpac Multiservizi Srl con progressiva riduzione della sua esposizione debitoria;
- Vi è stato un miglioramento della tempestività dei pagamenti delle transazioni commerciali;



ARPA CAMPANIA
Via Vicinale Santa Maria del Pianto Torre 1 - 80143 NAPOLI
allegato al verbale n. 8 del 28 luglio 2025

- Il fondo crediti di dubbia esigibilità è costituito al fine di salvaguardare l'Arpac dall'impiego di risorse con ancora introitate;
- Il fondo rischi contenzioso si riferisce ai potenziali effetti negativi di vertenze legali dimensionato sulla scorta delle indicazioni fornite dalla U.O. Affari Legali dell'Agenzia.

Proposte e raccomandazioni

Si suggerisce di monitorare costantemente le spese, ponendo l'attenzione prioritariamente alla loro sostenibilità sia economica che finanziaria.

Conclusioni

Il Collegio, per quanto sopra esposto esprime, in relazione agli elementi forniti e per quanto di competenza, parere favorevole all'approvazione del Rendiconto dui Gestione per l'anno 2024.

Napoli, 28 luglio 2025

Il Collegio dei Revisori

F.to Dott.ssa Maria Teresa LEPORE - Presidente

F.to Dott. Matteo DE LISE - Componente

F.to Dott. Ciriaco TINO - Componente